제목 LCC2-14 및 LCD2-14 세척 공정 캐비닛 오븐
작성자 한신CFT



Despatch LCC/LCD2-14 세척 공정 캐비닛 오븐은 생산 및 대규모 연구개발 분야의 요구를 충족시키도록 설계되어 있습니다. 다양한 맞춤형 옵션으로 특정 요구를 충족시켜 드립니다. 이 오븐의 전형적인 적용 분야 로는 다이 본드 경화 및 기타 반도체 패키징 공정과 생명 과학 용도의 내독소 제거, 멸균 및 건조가 있습니다.

이 오븐은 범용으로 CE 인증을 받은 오븐으로서 50/60Hz에 맞게 구성되어 있으며 전 세계적으로 모든 전압 에 사용할 수 있습니다.

오염을 최소화해야 하는 환경을 위해 LCC/LCD2-14 시리즈 캐비닛 오븐이 최고 수준의 HEPA 여과 능력을 갖춰 드릴 것입니다. 재순환 에어 플로우는 오븐 챔버 내에서 ISO 등급 5(등급 100) 이상의 조건 하에 작동 하도록 100% HEPA 여과됩니다. 또한 비HEPA 필터 옵션의 LLC/LLD2-14 모델도 있습니다.

상이한 3개 분위기 구성으로 사용할 수 있습니다.

불활성 분위기 - 질소(또는 기타 불활성 가스)를 주입하여 산소 레벨을 낮춤으로써 제품 산화를 방지합니다. 급속 냉각을 위한 수냉 코일이 제공됩니다. 질소 흐름과 수냉 제어는 Protocol PlusTM 컨트롤러로 프로그램 할 수 있습니다.

등급 A 분위기 - 압력 릴리프 패널(오븐 후방), 퍼지 타이머 및 강제 배출을 포함한 인화성 솔벤트 처리 관련 NFPA 요구사항을 충족합니다.

공기 분위기 - 급속 냉각을 위해 강제 배출 팬이 공기 분위기 유닛에 포함되어 있습니다.

<표준기능> LCD/LLD2-14: 350°C(662°F) 최대 온도 •LCC/LLC2-14: 260°C(500°F) 최대 온도 •손쉬운 서 비스를 위한 제어 패널 상의 잠금식 분리 스위치. •Protocol Plus[™] 프로그램 가능 마이크로 프로세서 제어기 와 실시간 시계를 통해 간편하고 유연하게 작동할 수 있습니다. •프로그램 가능 도어 록과 전자식 릴리스 기 능에 의해 사이클이 진행 중인 동안 작동자가 오븐 도어를 열 수 없습니다. •작업 챔버의 오염을 방지하도록 모든 내부 이음새가 단열측에 연속 용접된 스테인리스강 내부와 외부. •HEPA 여과가 가능 - 재순환 에어 플 로우는 사이클 내내 ISO 등급 5(등급 100) 조건 하에 작동하도록 100% HEPA(High Efficiency Particulate A ir) 여과됩니다. •Magnehelic[™] 게이지는 필터 교체 시기를 알 수 있도록 HEPA 필터의 압력 강하를 모니터링 합니다. •UL 및 C-UL 등재 개방형 제어 패널. •CE 및 SEMI S2 인증.

<옵션> •무실리콘 구조 •원격 입력, 모니터링 및 레코딩을 위한 PC 인터페이스(RS485/422/232) •도어가 열 리면 도어 인터로크 스위치에 의해 히터와 팬이 꺼집니다. •배송 전 클린 룸에서의 세척 및 삼중 포장 •사이 클 종료와 상한에 대한 음성 및 시각 알람 •산소 농도 모니터 시스템 •차트 레코더 •IQ/OQ 프로토콜 •3개 컬 러 공정 적층 라이트 •Teflon™ 선반 서포트(LLC2-14 및 LCC2-14 전용) •패스스루 도어(공기 분위기 전 용) •적층용 하드웨어 •스커트형 스탠드 •추가 선반 •데이터 수집 소프트웨어 •비HEPA 필터 옵션(LLC/LLD 2-14) •맞춤 가능

LCC2-14 and LCD2-14 Clean Process Ovens Stainless steel interior and exterior

Despatch's LCC/LCD 2-14 clean process ovens are designed to meet the demands of production and large scale R&D environments. A variety of tailored options are available to meet your specific needs. Typical applications for these ovens include die-bond curing and other semiconductor packaging processes, depyrogenation, sterilization and drying for life sciences. The ovens are CE compliant for universal acceptance, configured for 50/60 Hz and available in all voltages used around the world.

Where minimal contamination is essential, the LCC /LCD2-14 Series ovens offer the highest standards in HEPA filtration. Re-circulated airflow is 100% HEPA filtered for operation at ISO Class 5 (Class 100) or better within the oven chamber. Also available in a non-HEPA filter option LLC/LLD2-14.

MODEL OPTIONS

- Maximum temperature of 260°C (500°F) with LCC/LLC2-14 or 350°C (662°F) with LCD/LLD2-14
- With HEPA filtration (LCC/LCD2-14) Non-HEPA option (LLC/LLD2-14)
- Air, Class A or Nitrogen atmosphere configurations
- Pass-through door model (Air atmosphere only)

FEATURES AT A GLANCE

 Available in 3 atmosphere configurations:

Air atmosphere: Includes a forced exhaust fan for rapid cooling.

Class A atmosphere: Meets NFPA 86 requirements for processing flammable solvents. Includes a pressure relief panel, purge timer, and forced exhaust fan.

Nitrogen atmosphere: Lowers oxygen to below 100ppm to prevent oxidation. Includes water cooling coil and programmable control of the nitrogen and water.

- Lockable disconnect switch on the control panel for easy servicing.
- Protocol Plus[™] programmable microprocessor control with real time clock makes oven operation simple and

flexible.

- Programmable door lock with electronic release prevents operators from opening oven door when cycle is in process.
- Stainless steel interior and exterior with all interior seams continuously welded on the insulation side to protect the work chamber from contamination.
- HEPA filtration
 – Recirculated airflow is 100% HEPA (High Efficiency Particulate Air) filtered for operation at ISO Class 5 (Class 100) throughout the cycle.

Magnehelic[™] gauge monitors the HEPA filter pressure drop so you know when it is time to replace the filter.

- UL & C-UL listed open control panel.
- CE compliant.



LCC/LCD/LLC/LLD	2-14
PHYSICAL SPECIFICATIONS	
Chamber size (width x depth x height) * Clear opening width is reduced by 1.5 in. (3.8 cm) due to 3/4 in. (1.9 cm) shelf supports on each side.	25.5* x 26 x 37 in. 64* x 66 x 94 cm
Capacity in cubic feet (liters)	14 (396)
Overall size (width x depth x height)	47.5 x 41.5 x 71 in. 121 x 105 x 180 cm
Electrical: Three phase 50/60 HZ, 208 volts	Heater: 16 kW
Electrical: Three phase 50/60 HZ, 240 volts	Heater: 16 kW
Electrical: Three phase 50 HZ, 380 volts	Heater: 16 kW
Electrical: Three phase 50 HZ, 415 volts	Heater: 16 kW
Electrical: Three phase 60 HZ, 480 volts	Heater: 16 kW
Number of shelves provided	2
Maximum number of shelves	11 on 3" (7.62 cm) centers
Approximate net weight	955 lbs (434 kg)
Approximate shipping weight	1050 lbs (477 kg)
FUNCTIONAL SPECIFICATIONS	
Time to temperature with no load (50°C to 100°C)	3 minutes
Time to temperature with no load (50°C to 200°C)	9 minutes
Time to temperature with no load (50°C to 260°C)	15 minutes
Time to temperature with no load (50°C to 350°C) * <i>For LCD and LLD only, LCC and LLC max temp is 260°C</i>	35 minutes
Cooling time to temperature with no load (100°C to 65°C) *Based on cooling water supplied at 3 GPM (11.4 lpm), 13°C	41 minutes (air atmos.) 15 minutes (nitrogen atmos.)*
Cooling time to temperature with no load (175°C to 65°C) *Based on cooling water supplied at 3 GPM (11.4 lpm), 13°C	82 minutes (air atmos.) 20 minutes (nitrogen atmos.)*
Cooling time to temperature with no load (260°C to 65°C) *Based on cooling water supplied at 3 GPM (11.4 lpm), 13°C	95 minutes (air atmos.) 25 minutes (nitrogen atmos.)*
Cooling time to temperature with no load (350°C to 65°C) (For LCD and LLD only, LCC and LLC max temp is 260°C) *Based on cooling water supplied at 3 GPM (11.4 lpm), 13°C	116 minutes (air atmos.) 30 minutes (nitrogen atmos.)*
Temperature uniformity at 100°C	+/- 1°C
Temperature uniformity at 175°C	+/- 2°C
Temperature uniformity at 260°C	+/- 3°C
Temperature uniformity at 350°C (<i>For LCD and LLD only</i>)	+/- 3.5°C
Control stability	+/- 0.5°C
LCD/LLD operating range with 20°C ambient - air atmosphere (nitrogen atmosphere)	50°C-350°C (30°C-350°C)
LCC/ LLC operating range with 20°C ambient - air atmosphere (nitrogen atmosphere)	50°C-260°C (30°C-260°C)
Maximum load capacity	400 lbs (181 kg)
Maximum shelf capacity	50 lbs (23 kg)
1.5 HP recirculating fan	950 CFM (448 liter/sec)

OPTIONS

- Silicone-free construction
- PC interface for remote input, monitoring and recording (RS485/422/232)
- Door interlock switch turns off heater and fan when door is opened
- Cleaning and triple bagging in clean room prior to shipment
- End of cycle and high limit audible and visual alarms
- Process control interlock systems
- Oxygen concentration monitor system
- Chart recorders
- IQ/OQ protocol
- Three color process stack light
- Teflon[™] shelf supports (LLC and LCC only)
- Pass through doors
- Stacking hardware
- Skirted stands
- Extra shelves
- Data acquisition software
- Non-HEPA filtration model (LLC/LLD)
- Customization available



Notes:

Uniformity figures are based on a nine-point test conducted in an empty oven after stabilization period. Uniformity can vary slightly depending on unit and operating conditions.

Class 100 HEPA filtration will limit ramp rates.

Minimum operating temperature and cooling times are based on 20°C ambient temperature measured at the fresh air inlet.

Specifications are subject to change without notice. If the existing specifications differ from yours, ask about our customizing capabilities.

SERVICE AND TECHNICAL SUPPORT

service parts: 1-800-473-7373 international service/main: 1-952-469-8230 service fax: 1-952-469-8193

service@despatch.com

GLOBAL HEADQUARTERS

phone: 1-888-DESPATCH (1-888-337-7282) international/main: 1-952-469-5424 fax: 1-952-469-4513

sales@despatch.com www.despatch.com 8860 207th Street West Minneapolis, MN 55044 USA