

- ▣ 제목 TA 및 TF 워크인 오븐과 트럭인 오븐
- ▣ 작성자 한신CFT



TA 및 TF 워크인 오븐과 트럭인 오븐은 산업 공정의 유연성과 신뢰성을 목적으로 설계되어 있습니다. 전형적인 적용 분야로 에이징, 접착, 경화, 건조, 베이킹, 열처리 어닐링 및 응력 제거가 있습니다. Despatch의 설계, 제조, 품질 및 이노베이션은 산업 용도의 견고성, 탁월한 공정 관리 및 신뢰성 높은 작동을 보장합니다.

TA 오븐은 인화성 솔벤트 또는 휘발성 물질을 사용하지 않는 정밀 공차 관련 용도에 이상적입니다.

TF 등급 A 워크인 오븐과 트럭인 오븐은 인화성 솔벤트 또는 다량의 습기 제거와 관련된 적용 분야의 NFPA 86 요구사항을 충족시키도록 특수 설계되어 있습니다. 이 등급 A 오븐은 압력 릴리프 패널, 퍼지 타이머 및 배출 팬으로 완벽한 형태를 이루고 있습니다.

최고의 온도 균일도를 위한 수평 에어 플로우 - TA 및 TF 워크인 오븐과 트럭인 오븐은 수평 재순환 에어 플로우를 사용하여 오븐 전반에 걸쳐 온도가 균일하도록 합니다. 대용량 팬이 구멍이 나 있는 알루미늄 도금강 벽을 통해 공기를 순환시켜 모든 오븐 단면에 일정한 수평 에어 플로우가 생기도록 합니다.

사용하기에 쉬운 제어기 - 단순하거나 복잡한 적용 분야에 개선된 제어기를 손쉽게 사용할 수 있습니다. 버튼 하나만 누르면 단일 및 다중 온도 적용이 시작됩니다. 다중 온도 작동은 각 프로그램마다 8개 온도 상승 및 흡수 세그먼트로 구성된 최대 8개 프로그램으로 제어합니다. 제어기를 눈높이에 맞춰 판독과 작동이 수월합니다.

완전 조립되고 공장 테스트를 거친 상태로 배송 - 각 오븐은 설치 시간을 최소화하도록 조립과 배선을 모두 마친 상태로 배송됩니다. 오븐이 제 위치에 있으면 전원을 연결하고 켜기만 하십시오. 또한 모든 오븐은 신뢰성 높은 기공과 성능 일관성을 위해 품질 및 성능 테스트를 거칩니다.

뛰어난 품질 - Despatch TA 및 TF 워크인 오븐과 트럭인 오븐은 견고한 용접 방식의 이중 벽 구조, 5인치 유리 섬유 단열재 및 헤비듀티 고온 도어 개스킷을 특징으로 합니다. 알루미늄 도금강 내부로 되어 있어 부식 문제가 최소화되고 수명이 연장됩니다.

<표준기능> •최대 343°C(650°F) 온도 •설치 시간을 최소화하도록 조립, 배선 및 테스트를 마친 상태로 배송. 생산 착수 시점을 앞당길 수 있습니다. •수평 재순환 에어 플로우 •Protocol Plus™ 마이크로 프로세서 제어 시스템과 실시간 시계를 통해 간편하고 유연하게 작동할 수 있습니다. •2단계 암호 보안으로 작동자의 프로그램 파라미터 액세스를 제한할 수 있습니다. •사이클 종료 및 상한 표시기 •알루미늄 도금강 내부 •UL/C-U L 등재 개방형 산업용 제어 패널 •대용량 재순환 팬이어서 가열이 빨라지고 보다 균일해짐에 따라 공정 시간이 단축되고 제품 품질이 향상됩니다 •트럭 트럭이 있는 플레이트 바닥

<옵션> •트럭 트럭이 있는 절연 바닥 •Protocol Manager™ 데이터 수집 소프트웨어 •원격 입력, 모니터링 및 레코딩을 위한 PC 인터페이스(RS485/422/232) •원형 및 스트립 차트 레코더 •알람 혼 •Despatch 고유의 조절식 루버 •테스트 와이어 액세스 포트 •50Hz 전기 서비스 •히터를 끄기 위한 인터록 도어 스위치 •습기 제거용 강제 배출기 •트럭 및 선반 로딩 •메인라인 분리 스위치 •후방 도어 •CE 인증 •요청 시에 추가 특징 제공

◆ TA and TF Walk-In Ovens and Truck-In Ovens

Designed for industrial process versatility and dependability



The TA/TF Truck-in/Walk-in ovens feature horizontal recirculating airflow to ensure uniform temperatures throughout the oven. A high-volume fan circulates air through perforated, aluminized steel walls to create a constant horizontal airflow across all sections of the oven. The result is proven reliability in demanding production applications, such as aging, bonding, curing, drying, finish baking and heat treating. Multiple temperature operations are controlled by up to eight programs, with eight ramp and soak segments in each program.

For applications that include flammable solvents or large amounts of moisture removal we offer the TF series. These Class A ovens are specially designed to meet NFPA 86 requirements. They include a pressure relief panel, purge timer and exhaust fan.

FEATURES AT A GLANCE

- ◆ Temperatures up to 343°C (650°F)
- ◆ Fully assembled and factory tested
- ◆ Protocol Plus™ microprocessor with real time clock and optional PC interface
- ◆ Two levels of password security can limit operator access to program parameters
- ◆ End-of-cycle and high-limit indicators
- ◆ Aluminized steel interior
- ◆ High volume recirculating fan provides faster, more uniform heating - saving process time and improving product quality
- ◆ Plate floor with truck tracks
- ◆ UL and C-UL listed open industrial control panel

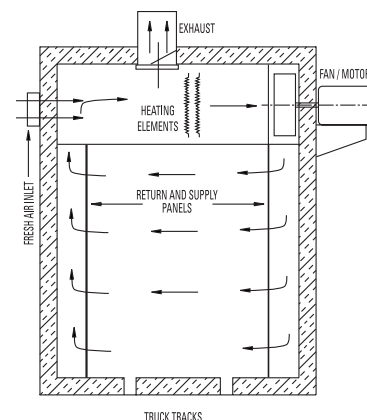
OPTIONS:

- ◆ Insulated floor with truck tracks
- ◆ Despatch unique adjustable louvers
- ◆ Loading trucks and shelves
- ◆ Access ports for test wires
- ◆ Proportioning gas fired heater
- ◆ Chart recorder ◆ Rear doors
- ◆ Audible alarm ◆ CE compliant

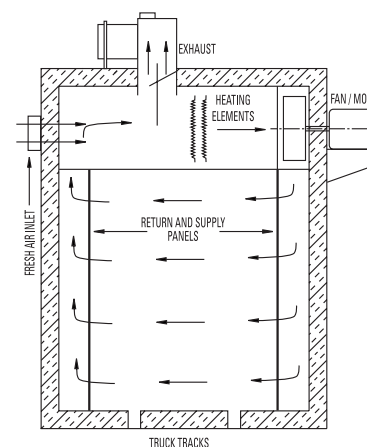


TAD/TFD	2-52	3-10	3-17	3-21
PHYSICAL SPECIFICATIONS				
Chamber size (width x depth x height)	38 x 38 x 63 in. 96.5 x 96.5 x 160 cm	48 x 52 x 72 in. 122 x 132 x 183 cm	60 x 68 x 72 in. 152 x 173 x 183 cm	72 x 72 x 72 in. 183 x 183 x 183 cm
Capacity in cubic feet (liters)	52.6 (1490)	104 (2945)	170 (4814)	216 (6116)
Overall size (width x depth x height) <i>*Includes 7in (18cm) exhaust stack. For TFD2-52 add additional 8in (20cm) to height for exhaust.</i>	83.3 x 48.5 x 95* in. 212 x 123 x 241* cm	100.5 x 62.5 x 102 in. 255 x 159 x 259 cm	114.5 x 78.5 x 102 in. 291 x 200 x 259 cm	126.5 x 85.5 x 102 in. 321 x 217 x 259 cm
Electrical: 60 hertz - 3 phase 480 volt standard 240 volt optional	240 volts TAD	65.9 FLA / 24 KW	104.1 FLA / 36 KW	140.2 FLA / 48 KW
	240 volts TFD	94.8 FLA / 36 KW	131 FLA / 48 KW	209 FLA / 72 KW
<i>(FLA- approx. full load amps) 50 hertz is also available</i>	480 volts TAD	32.8 FLA / 24 KW	51 FLA / 36 KW	71.2 FLA / 48 KW
	480 volts TFD	48 FLA / 36 KW	66 FLA / 48 KW	103 FLA / 72 KW
Exhaust outlet TAD	7 in. (17.8 cm)	7 in. (17.8 cm)	9 in. (22.9 cm)	9 in. (22.9 cm)
Exhaust outlet TFD	3.5 x 8.5 in. (8.9 x 21.6 cm)	3.5 x 8.5 in. (8.9 x 21.6 cm)	5 x 13.5 in. (12.7 x 34.3 cm)	5 x 13.5 in. (12.7 x 34.3 cm)
Doors	1	2	2	2
Insulation thickness	Walls: 5 in. (12.7 cm) Insulated floor option: 3 in. (7.6 cm) for all models			
Truck centers	24 in. (61 cm)	32 in. (81.3 cm)	36 in. (91.4 cm)	48 in. (122 cm)
Approximate net weight TAD	1850 lbs (844 kg)	3020 lbs (1377 kg)	4750 lbs (2155 kg)	5150 lbs (2336 kg)
Approximate net weight TFD	1900 lbs (862 kg)	3070 lbs (1393 kg)	4800 lbs (2177 kg)	5200 lbs (2359 kg)
Approximate shipping weight TAD	2050 lbs (930 kg)	3220 lbs (1461 kg)	5000 lbs (2268 kg)	5400 lbs (2450 kg)
Approximate shipping weight TFD	2100 lbs (953 kg)	3270 lbs (1483 kg)	5050 lbs (2290 kg)	5450 lbs (2472 kg)
FUNCTIONAL SPECIFICATIONS				
Time to temp with no load 40°C to 177°C (104°F to 350°F)	15 minutes	15 minutes	15 minutes	15 minutes
Time to temp with no load 40°C to 260°C (104°F to 500°F)	30 minutes	30 minutes	30 minutes	30 minutes
Time to temp with no load 40°C to 343°C (104°F to 650°F)	50 minutes	50 minutes	50 minutes	50 minutes
Temperature uniformity at set point	+/- 1.5% after stabilization			
Minimum operating temp above ambient TAD	20°C (35°F)	20°C (35°F)	20°C (35°F)	20°C (35°F)
Minimum operating temp above ambient TFD	14°C (25°F)	14°C (25°F)	14°C (25°F)	14°C (25°F)
Maximum Operating Temperature	343°C (650°F)			
Exhaust capacity TFD (minimum/maximum)	143/350 CFM (67.5/165.2 LPS)	238/350 CFM (112.3/165.2 LPS)	315/1000 CFM (148.7/471.9 LPS)	315/1000 CFM (148.7/471.9 LPS)
TFD solvent handling capacity at 204°C (400°F)	.15 GPH (.57 LPH)	.25 GPH (.95 LPH)	.33 GPH (1.25 LPH)	.33 GPH (1.25 LPH)
TFD forced exhaust HP	1/3 HP	1/3 HP	2 HP	2 HP
Recirculating fan	2 HP / 1700 CFM (802 lps)	5 HP / 3800 CFM (1793 lps)	10 HP / 6000 CFM (2832 lps)	10 HP / 6000 CFM (2832 lps)
Control stability	+/- 0.5°C/5°C△ on all models (△ represents the change in ambient temperature.)			

Notes: Uniformity figures are based on a nine-point test conducted in an empty oven after stabilization period. Uniformity can vary slightly depending on unit and operating conditions. Minimum operating temperature and cooling times are based on 20°C ambient temperature measured at the fresh air inlet with the fresh air and exhaust dampers fully open. Specifications are subject to change without notice. If the existing specifications differ from yours, ask about our customizing capabilities.



TAD front view cross section showing airflow pattern.



TFD front view cross section showing airflow pattern.

SERVICE AND TECHNICAL SUPPORT

service parts: 1-800-473-7373
international service/main: 1-952-469-8230
service fax: 1-952-469-8193

service@despatch.com

GLOBAL HEADQUARTERS

phone: 1-888-DESPATCH (1-888-337-7282)
international/main: 1-952-469-5424
fax: 1-952-469-4513

sales@despatch.com
www.despatch.com

8860 207th Street West
Minneapolis, MN 55044 USA